

3M Science.
Applied to Life.™

Leitfaden für Exzentrerschleif- produkte

Schleifscheiben und Systemlösungen

3M Schleif- und Poliersysteme

Beim Exzentrerschleifen kommt es auf die optimale Zusammenstellung zum perfekten System an.

So geht's:

Finden Sie die beste Schleifscheibe für den Job.

Wählen Sie das richtige Backup-Pad für eine verbesserte Leistung der Schleifscheibe.

Wählen Sie einen Exzentrerschleifer um das System zu optimieren.



Schleifscheibe



Stützteller



Schleifer



optimale Systemlösung

Inhaltsverzeichnis

Seite

- 1 **Schleifen leicht gemacht**3
3M™ Cubitron™ II und universelle Schleifscheiben, die Sie griffbereit haben sollten
- 2 **Exzentrerschleifsysteme** 4–5
Eine vollständige Übersicht der 3M Hookit Schleifscheiben sortiert nach Trägermaterial
- 3 **Schleifsysteme**..... 6–7
Optimieren Sie die Leistung der Schleifscheibe durch die Wahl des optimalen Stütztellers und Exzentrerschleifers
- 4 **Anwendungsleitfaden** 8–9
Gängige Schleifanwendungen mit empfohlener Scheibe, Stützteller und Schleifer als Ausgangspunkt
- 5 **Auswahlhilfe** 10–11
Verfügbare Exzenter-Schleifscheiben

Schleifen leicht gemacht

Filmunterlage

Am besten für ein gleichmäßiges Finish

Gute Reißfestigkeit, gute Haltbarkeit

Längere Lebensdauer als Papier

Beste Anwendungen: Aluminium, Farbe, Grundierung, Gelcoat, Holz und feste Oberfläche



Papierträger

Vielseitigster und gebräuchlichster Träger

Gute Flexibilität

Die Leistung reicht von der Standardanwendung bis zum High-Performance Produkt

Beste Anwendung: leichtes Schleifen bis zu schwerem Abtrag Entfernung, Mehrzweck



Geweberücken

Zum Grobschleifen und Entfernen schwerer Materialien

Hervorragende Reißfestigkeit, hervorragende Haltbarkeit

Von flexibel bis steif

Beste Anwendungen: Edelstahl, Baustahl und schweres Holzschleifen



Erste Wahl 3M™ Cubitron™ II



3M™ Cubitron™ II Filmscheibe 775L

- ▶ Ausgangspunkt für alle Anwendungen
- ▶ Präzisionsgeformtes Keramik Korn und Aluminiumoxidmischung
- ▶ 75 µm Film
- ▶ 80+ – 400+ Körnungen

Allgemeiner Zweck Alternative Optionen



3M™ Filmscheibe 375L

- ▶ großer Körnungsbereich
- ▶ Aluminium Oxid
- ▶ 125 µm Film (60 – P400)
- ▶ 75 µm Film (>P400 Körnung)
- ▶ 60 – P1500 Körnungen



3M™ Filmscheibe 360L

- ▶ Für Endschliff Anwendungen
- ▶ Aluminium Oxid
- ▶ 75 µm Film
- ▶ P220 – P1000 Körnungen



3M™ Cubitron™ II Papierscheibe 950U

- ▶ Startpunkt für Papier
- ▶ Präzisionsgeformtes Keramik Korn mit sehr offener Streuung
- ▶ E-Papier
- ▶ 60+ - 180+ Körnungen



3M™ Papierscheibe 255P

- ▶ Breitester Körnungsbereich für Papier
- ▶ Aluminium Oxid
- ▶ C-Papier
- ▶ P80 – P800 Körnungen



3M™ Papierscheibe 236U

- ▶ Allgemeiner Zweck; alle Anwendungen
- ▶ Aluminium Oxid
- ▶ C-Papier
- ▶ P80 – P500 Körnungen



3M™ Cubitron™ II Gewebescheibe 947A

- ▶ Ausgangspunkt für die Stoffunterlage
- ▶ Präzisionsgeformtes Keramik Korn und Aluminiumoxidmischung
- ▶ X-Gewebe
- ▶ 40+ – 120+ Körnungen



3M™ Cubitron™ II Gewebescheibe 784F

- ▶ Präzisionsgeformtes keramisches Mischkorn erhöht die Produktivität
- ▶ YF- (36+ - 80+) & XF- (120+) Gewebeunterlagen sind extra stabil und eine gute Wahl für anspruchsvolle Schleifanwendungen.
- ▶ Körnungen 36+ - 120+

- ▶ Film-/Papierunterlage
- Gewebe-/Vliesunterlage

Exzentrerschleifsysteme

Das gesamte 3M-Portfolio

Schleifscheiben auf Filmunterlage

<p>568XA* <small>Spezialisierte Anwendungen</small></p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Ceroxid auf 75 µm Film ▶ Entwickelt für glänzende, mattglänzende und Acryloberflächen 	<p>268L*</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Aluminiumoxid auf 75 µm Film ▶ Gute Leistung beim Schleifen von Dichtungsmasse, Grundierung und Anti-Korrosionsbeschichtung (E-Coat) 	<p>360L*</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Aluminiumoxid auf 75 µm Film ▶ Ideal für Verbundwerkstoffe, Grundierungen und Gelcoat-Anwendungen mit Fokus auf hohe Oberflächengüte 	<p>375L*</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Aluminiumoxid auf 75 µm Film ▶ Langlebige Mehrzweck-Schleifscheibe für ein hochwertiges Finish
<p>268XA* <small>Spezialisierte Anwendungen</small></p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Mikrorepliziertes Schleifmittel auf 75 µm Film ▶ Für zahlreiche Anwendungen auf Massivwerkstoffen und zur Lackier-vorbereitungen im Fahrzeugsegment 	<p>266L</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Aluminiumoxid auf 75 µm Film ▶ Eine vielseitige Scheibe für Lack-entfernung, Oberflächenvorbereitung für die Lackierung und das Finish harter Oberflächen 	<p>775L</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Präzisionsgeformtes Schleifkorn auf 75 µm Film ▶ Erste Wahl für höchste Performance 	<p>675L</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Diamantschleifmittel auf 125 µm Film ▶ Entwickelt für die Bearbeitung von harten Materialien sowie für die Lackentfernung und Vorbereitung

← Leichtere Unterlage

Schwerere Unterlage →

*Ohne Stearat

Schleifscheiben auf Papierunterlage

<p>255P</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Aluminiumoxid auf C-Papier ▶ Für leichten Abtragsschliff und den Vorschliff auf Primer, Farben, Lacken, Gelcoat geeignet 	<p>950U*</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Präzisionsgeformtes Schleifkorn auf E-Papier ▶ Empfohlen für alle Anwendungen, die schnellen Abtrag ohne Zusetzen bei hoher Standzeit erfordern 	
<p>618</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Silizium Carbid auf A-Papier ▶ Ein hochwertiges Produkt für das Holzschleifen und Anwendungen, bei denen das Finish wichtig ist 	<p>236U</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Aluminiumoxid auf C-Papier ▶ Die hochwertige Mehrzweck-Schleifscheibe für viele Anwendungen 	<p>245</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Aluminiumoxid auf E-Papier ▶ Eine großartige Lösung für die Vorbereitung von Lack auf Metall oder Entgraten/Oberflächenvorbereitung auf Verbundmaterialien

← Leichtere Unterlage

Schwerere Unterlage →

*Ohne Stearat

Film-/Papierunterlage
 ▶ Gewebe-/Vliesunterlage

Exzenterschleifsysteme

Das gesamte 3M-Portfolio

Schleifscheiben auf Gewebeunterlage



947A

- ▶ Präzisionsgeformtes Korn auf X-Gewebe
- ▶ Die erste Wahl für Anwendungen, die eine aggressive Schleifscheibe mit langer Standzeit erfordern – ideal für Edelstahl



784F

- ▶ Präzisionsgeformtes keramisches Mischkorn erhöht die Produktivität
- ▶ YF- (36+ - 80+) & XF- (120+) Gewebeunterlagen sind extra stabil und eine gute Wahl für anspruchsvolle Schleifanwendungen.
- ▶ Körnungen 36+ - 120+

Schleifscheiben auf Vliesunterlage

Für unregelmäßige, unebene und verrundete Oberflächen, die ein extrem anpassungsfähiges Schleifmittel erfordern. Widerstandsfähig und gut geeignet für den Feinschliff.



Scotch-Brite™ Hookit™
7448 PRO

- ▶ Siliziumkarbid-Schleifvlies
- ▶ Für die leichte Reinigung, das Verblenden und das Entfernen feiner Kratzer auf Metall- und Massivwerkstoffen



Scotch-Brite™ Hookit™
7447 PRO

- ▶ Aluminiumoxid-Schleifvlies
- ▶ Zur leichten Reinigung, zum Verblenden und zum Finish auf Metall und Kunststoffen



Scotch-Brite™ Hookit™
Cut & Polish

- ▶ Aluminiumoxid-Schleifvlies
- ▶ Zur stärkeren Oberflächenbearbeitung, zur schnellen Kratzer-Entfernung



Scotch-Brite™ Hookit™
Clean & Finish

- ▶ Siliziumkarbid-Schleifvlies
- ▶ Für die leichte Reinigung und das Verblenden auf Metallwerkstoffen



Scotch-Brite™ Hookit™ Production
Clean & Finish

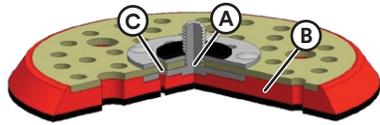
- ▶ Aluminiumoxid-Schleifvlies
- ▶ Für ein gleichmäßiges Schleifergebnis auf Grundierungen, Metall- und Massivwerkstoffen

Fein

Grob

Schleifsysteme

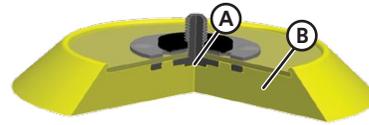
Auswahl des richtigen Stütztellers.



Low-Profile-Design

Fester roter Schaumstoff für eine hohe Abtragleistung und Nivellierung

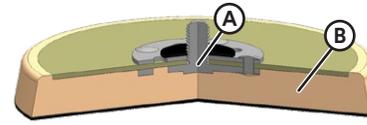
► Am aggressivsten



Standarddesign

Angeschrägte Kante und mittelschwerer gelber Schaumstoff zum Verblenden und Ausschleifen von Übergängen

► Allgemeine Verwendung



Low Profile Finishing-Design

Weicher beiger Schaumstoff für ein verbessertes gleichmäßiges Finish

► Bestes Finish

- A** Einteilig ausgeformte Konstruktion für verbesserte Haftung und reduzierte Vibration
- B** Farbcodierte Pads mit spezifischen Merkmalen vereinfachen das Erreichen des gewünschten Finishs
- C** Überarbeitete Lochbilder für verbesserte Schleifergebnisse durch optimale Staubabsaugung

● Hart

● Mittel

● Weich

Aggressiver

Weniger aggressiv

Auswahl des richtigen Werkzeugs.

- Verfügbar in den Durchmessern 75 mm, 125 mm und 150 mm, je nach Variante in 2,5 / 5 / 8 mm Hub
- Verwendbar mit Hookit™ und Stikit™ Stütztellern



3M™ Elite Non-Vacuum Exzentrerschleifer

Für Arbeitsumgebungen, in denen keine Staubabsaugung erforderlich ist



3M™ Elite Central-Vacuum-Ready Exzentrerschleifer

Befestigung an vorhandenen Staubsaugersystemen



3M™ Elite Self-Generated Vacuum Exzentrerschleifer

Mit dem patentierten 3M Clean Sanding System und 3M-Filterbeuteln

Faktoren mit Einfluss auf die Leistung - Checkliste

Schleifmittel

- Halten Sie sich an die grundlegende Schleiftechnik
- Untersuchen Sie die Schleifscheiben regelmäßig auf Risse, Knicke und Zusetzen
- Stellen Sie vor dem Umrüsten auf eine feinere Schleifscheibe sicher, dass die zu schleifende Oberfläche frei von grobem Schleifstaub ist

Stützteller

- Wählen Sie den passenden Stützteller zur jeweiligen Anwendung. (z. B. Low Profile für höheren Abtrag)
- Der Durchmesser von Werkzeug und Stützteller muss identisch sein
- Prüfen Sie den Stützteller auf Schäden — keine Haftung, verschlissener Schaumstoff
- Falls erforderlich verwenden Sie ein 3M Schaumstoff Interface Pad, um die Druckverteilung zu verbessern (z.B. Radien)

Werkzeug

- Prüfen Sie den Werkzeugschmierplan (empfohlen werden täglich 1-3 Tropfen Werkzeug-Schmieröl)
- Wählen Sie die maximale Drehzahl
- Prüfen Sie, dass der Hebel nicht beschädigt und der Schalldämpfer nicht verstopft ist

Luftdruck

- Luftdruck von 6,2 bar / 90 psi mit einem Manometer überprüfen
- Wählen Sie die erforderliche Mindestlänge für den Luftschlauch – ziehen Sie die lokalen Vorschriften hinzu
- Der Innendurchmesser der Luftleitung muss mindestens 9 mm betragen
- Prüfen Sie den Durchmesser der Druckluftanschlüsse. 7 mm ist ideal, 4,8 mm gelten als Minimalwert

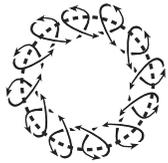
Den richtigen Exzenterhub auswählen



Exzenterhub 2,5 mm
Chromfarbener Hebel
Feinschliff



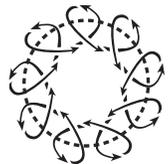
Weshalb die 2,5-mm-Exzenterschleifscheibe?
▶ Für die feineren Körnungen
▶ Geringster Abtrag



Exzenterhub 5 mm
Silberfarbener Hebel
Allzweckschleifen



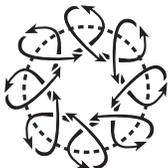
Weshalb die 5-mm-Exzenterschleifscheibe?
▶ Am häufigsten verwendetes Exzentersystem
▶ Gute Ausgewogenheit von Abschleiff und Finish



Exzenterschleifscheibe
Durchmesser 8 mm
Schwarzer Hebel
Aggressives Schleifen*



Weshalb die 8-mm-Exzenterschleifscheibe?
▶ Mehr Abtrag als mit der 5-mm-Exzenterschleifscheibe
▶ Nicht so aggressiv wie die 10-mm-Exzenterschleifscheibe



Exzenterschleifscheibe
Durchmesser 10 mm
Goldener Hebel
Aggressivstes Schleifen*



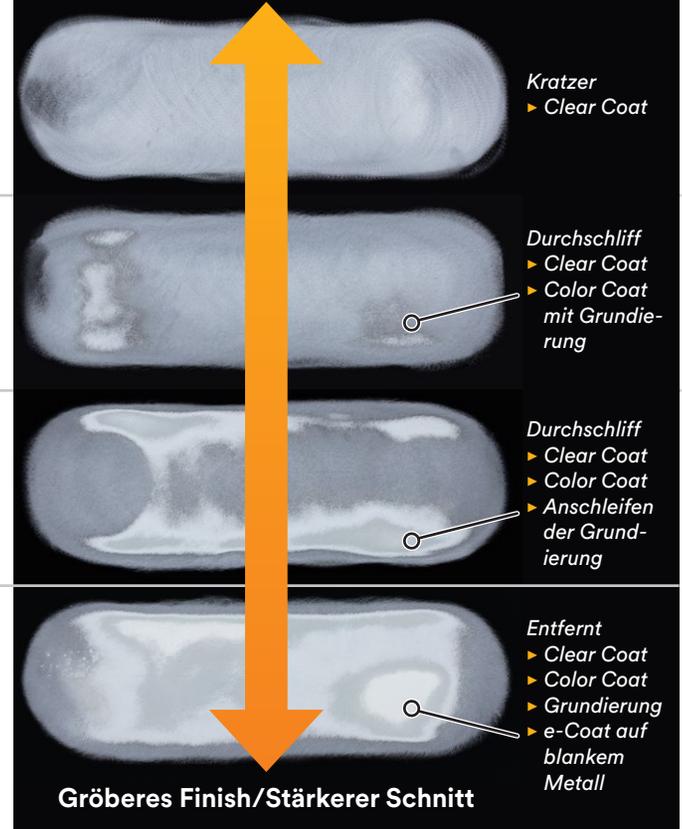
Weshalb die 10-mm-Exzenterschleifscheibe?
▶ Aggressivster Abtrag
▶ Ideal für großflächiges Schleifen, wenn hohe Abtragsraten benötigt werden

*Nicht empfohlen für die Holzbearbeitung

Materialabtrag

Nach dem Schleifen mit 775L 80+ für 30 Sekunden auf einem lackierten Panel

Feineres Finish/Tieferer Schnitt



Kratzer
▶ Clear Coat

Durchschliff
▶ Clear Coat
▶ Color Coat
▶ mit Grundierung

Durchschliff
▶ Clear Coat
▶ Color Coat
▶ Anschleifen der Grundierung

Entfernt
▶ Clear Coat
▶ Color Coat
▶ Grundierung
▶ e-Coat auf blankem Metall

Gröberes Finish/Stärkerer Schnitt

Grundlegende Schleiftechnik.

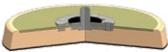
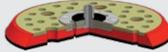
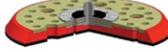
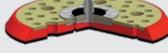
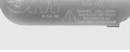
- 1 Starten Sie den Schleifer AUF der Oberfläche und stoppen Sie ihn NEBEN der Oberfläche. Dadurch vermeiden Sie unregelmäßige Schliffbilder.
- 2 Bringen Sie leichten Druck mit der Hand auf das Werkzeug auf und lassen Sie den Stützteller frei rotieren. Lassen Sie das Werkzeug die Arbeit machen.
- 3 Führen Sie das Werkzeug flach auf dem Werkstück, um Furchenbildung zu vermeiden.
- 4 Folgen Sie beim Schleifen einem festen Muster. Dadurch ist sichergestellt, dass alte Kratzer entfernt werden und Sie ein einheitliches Finish erhalten.



► System
Clean Sand

Anwendungsleitfaden

3M empfiehlt die nachstehenden Ausgangspunkte für die ideale Systemlösung. Testen Sie, um die richtige Lösung für Ihre Anwendung zu finden.

Anwendung	Empfohlene Schleifscheibe	Alternative Schleifscheibe	Allgemeine Körnungen	Empfohlener Stützteller	Empfohlenes Exzenterwerkzeug	Prozess
Grundierung schleifen			180 – 400	Low Profile Finishing 	5 mm 	Werkstückschleifen für einheitliches Schliffbild vor der Lackierung
Beschichtungen abtragen			80 – 240	Rot Low Profile 	10 mm 	Entfernen von Altbeschichtungen vom Werkstück vor dem Auftrag von Grundierungen und Lacken
Oberflächen veredeln / glätten			80 – 220	Rot Low Profile 	5 mm 	Glätten und Nivellieren des Werkstücks vor dem Lackieren für eine einheitliche Lackhaftung
Kunststoff entgraten			60 – 120	Rot Low Profile 	5 mm 	Entfernen von Kunststoffüberständen aus dem Formungsprozess
Gelcoat schleifen			240 - 1000	Low Profile Finishing 	5 mm 	Einebnen oder Entfernen von Fehlstellen im Gelcoat zur Vorbereitung auf den nächsten Schleif-, Polier- oder Lackierschritt
Formgrate entfernen			180 - 320	Rot Low Profile 	5 mm 	Entfernen von Überständen zur Verblendung der Oberflächengeometrie
Formschliff			36 - 220	Gelb Standard 	8 mm 	Schrittweise Anpassung bei der Herstellung Werkstücken aus Kompositwerkstoffen
Weichholz schleifen			150 - 220	Rot Low Profile 	5 mm 	Nivellieren oder Glätten von Holzflächen und Entfernen der Bearbeitungsspuren von Sägeschnitten oder Hobeln
Deckschicht überschleifen			320 - 400	Low Profile Finishing 	2,5 mm 	Nivellieren und Entfernen von Orangenhaut für die Haftung der nächsten Beschichtungen oder für das Finish
Lackiervorbereitung von Stahloberflächen			80 – 120	Rot Low Profile 	5 mm 	Verblenden von Kratzern (z. B. von Fiberscheiben) zur Lackiervorbereitung
Entfernen von Handlingspuren			80 - 120	Rot Low Profile 	8 mm 	Entfernen von Defekten auf Metalloberflächen, die durch die vorhergehende Handhabung verursacht wurden
Kanten entgraten			60 – 120	Gelb Standard 	8 mm 	Entgraten scharfer Metallkanten nach dem Trennen

Für Anwendungen mit einem glänzenden Finish arbeiten Sie mit einer Scotch-Brite™ Finishing-Vliessschleifscheibe nach.

Optimieren Sie Ihr Schleifsystem mit 3M™ Cubitron™ II und 3M™ Clean Sanding-Systemen

Für einen sichereren und saubereren Arbeitsplatz

Schleifstäube werden während des Schleifens mit dem System direkt vom Werkstück entfernt. Mit einem bequemen und effizienten Absaugsystem ist der Arbeitsplatz sauberer und für alle Arbeiter besser nutzbar.

Verbessern Sie die Leistung Ihrer Schleifscheibe

Die Scheibe setzt sich weniger zu, wenn der von ihr erzeugte Staub abgesaugt wird. Weniger Zusetzen bedeutet, dass die abrasive Oberfläche der Schleifscheibe direkten Kontakt mit dem Werkstück hat.

Der direktere Kontakt der Schleifscheibe sorgt für eine bessere Abtragsrate, weniger Verschleiß verlängert die Lebensdauer der Schleifscheibe.

Sparen Sie Zeit und Geld für Schleifmittel und verbessern Sie die Produktivität

Mit einer längeren Lebensdauer und der höheren Abtragsrate benötigen Sie weniger Schleifscheiben für den Job. Nicht nur, dass sich der Schleifscheibenverbrauch verringern lässt, die Arbeit lässt sich auch schneller erledigen und die Produktivität der Werkstatt insgesamt verbessern.

Clean Sand-
Schleifscheibe



+

Clean Sand-
Stützteller



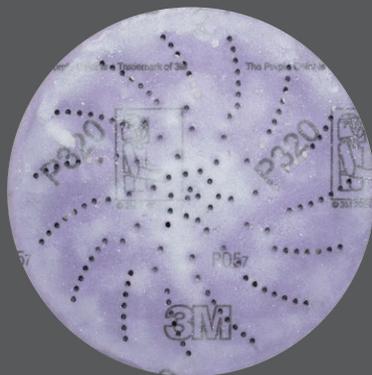
+

3M™ Elite Self-Generated
Vacuum Exzentrerschleif-
maschine



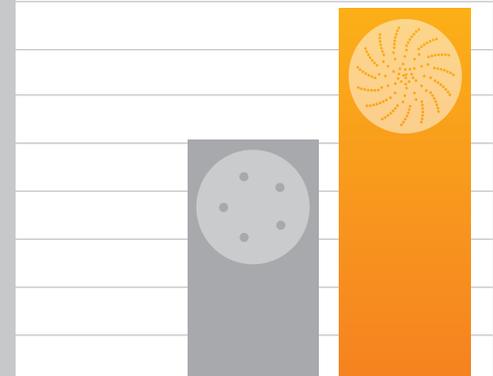
Clean Sand vs. Ungelocht

Nach 30 Sekunden Schleifen auf ausgehärtetem Gelcoat hat sich die Clean Sand Schleifscheibe nicht zugesetzt. Das bedeutet eine längere Lebensdauer der Schleifscheibe.



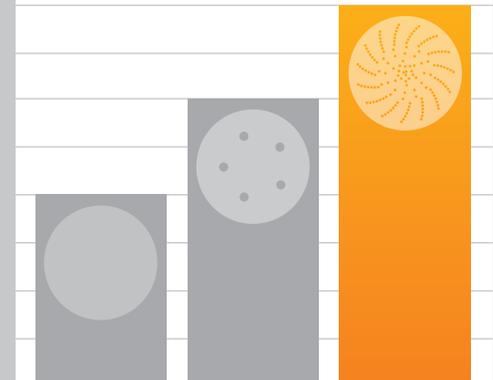
Clean Sanding Schleifscheiben entfernen mehr Staub und sie halten länger als 5- und 6-Lochscheiben vergleichbaren Durchmessers.

Staubabsaugung



Ohne Loch 5 oder 6 Löcher Clean Sand

Schleifscheiben-Lebensdauer



Ohne Loch 5 oder 6 Löcher Clean Sand

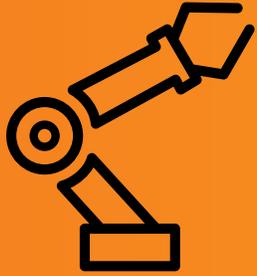
Die Testergebnisse basieren auf Trockenschleifanwendungen. Die Ergebnisse variieren abhängig von der Anwendung, dem geschliffenen Material und dem verwendeten Werkzeug.

Auswahlhilfe: Schleifen leicht gemacht

▲ = 3M™ Cubitron™ II oder Präzisionsschleifkorn

		Körnung																								
		3M-Nr.	Befestigung	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	
Filmunterlage	775L	Hookit™							▲		▲	▲	▲	▲	▲			▲		▲						
	375L	Hookit™							■	■	■	■	■	■	■			■		■	■	■	■	■	■	■
	360L	Hookit™												■	■	■	■		■	■	■	■	■			
Papierunterlage	950U	Hookit™						▲	▲		▲	▲	▲													
	255P	Hookit™							■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
	236U	Hookit™							■	■	■	■	■	■	■			■		■	■					
Gewebeunterlage	947A	Hookit™			▲		▲	▲			▲															
	784F	Hookit™		▲		▲	▲	▲			▲															

Weitere Informationen finden Sie unter: [3M.de/schleifen](https://www.3m.de/schleifen)



Alle 3M™ Hookit™ Schleifscheiben sind für Robotik- und Automationsanwendungen geeignet.

**Weitere Informationen unter:
www.3m.de/robotics**

Hinweis zur Gewährleistung und Haftung sowie zur Prüfungspflicht des Verwenders: Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung richten sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, es sei denn, zwingende gesetzliche Vorschriften sehen etwas Anderes vor. Es obliegt dem Verwender, vor Verwendung des Produktes zu prüfen, ob es sich für den von ihm vorgesehenen Anwendungszweck eignet.

Hinweis zu industriellen und gewerblichen Produkten: Die industriellen und gewerblichen Produkte von 3M sind bestimmt, gekennzeichnet und verpackt für den Verkauf an geschulte industrielle und gewerbliche Kunden zur Verwendung am Arbeitsplatz. Sofern nicht ausdrücklich anderweitig auf der maßgeblichen Produktverpackung oder in der maßgeblichen Produktliteratur aufgeführt, sind diese Produkte nicht für den Verkauf an oder die Verwendung durch Verbraucher bestimmt, gekennzeichnet und verpackt (z.B. zur Heim-, Privatnutzung, Nutzung in Grundschulen oder weiterführenden Schulen, in der Freizeit/beim Sport oder zur sonstigen Nutzung, die nicht auf der maßgeblichen Produktverpackung oder in der maßgeblichen Produktliteratur beschrieben ist). Diese Produkte sind gemäß den geltenden Gesundheits- und Sicherheitsstandards (z.B. Richtlinie 2001/95/EG (Allgemeine Produktsicherheit), Verordnung 2016/425/EG oder Richtlinie 1999/34/EG (Sicherheits- und Gesundheitsaspekte für Verbraucherprodukte) oder weitere nationale Gesetzgebung) sowie gemäß der Produktliteratur, den Gebrauchsanleitungen und Warnungen auszuwählen und anzuwenden, wobei entsprechende Einschränkungen zu beachten sind. Die nicht korrekte Nutzung der industriellen und gewerblichen Produkte von 3M kann zu Verletzungen, Krankheit oder Tod führen. Für Hilfe bei der Produktauswahl wenden Sie sich an Ihren Sicherheitsbeauftragten, Ansprechpartner für Industriehygienefragen bzw. die entsprechende Fachkraft vor Ort. Weitere Produktinformationen finden Sie unter www.3m.de/schleifen. Weitere Produktinformationen finden Sie unter www.3m.de/robotics. Weitere Informationen finden Sie auf unseren unten angegebenen Internetseiten



Produktbereich Schleif- und Poliersysteme

**3M Deutschland GmbH
Schleif- und Poliersysteme**

Carl-Schurz-Str. 1, 41453 Neuss
Tel.: +49 2131 88 19 265
schleifen.de@mmm.com
www.3m.de/schleifen

**3M (Schweiz) GmbH
Schleifsysteme**

Eggstr. 93, 8803 Rüslikon
Tel.: +41 43 508 96 58
3M.PAS.ch@mmm.com
www.schleifinfo.ch

**3M Österreich GmbH
Schleifsysteme**

Kranichberggasse 4, 1120 Wien
Tel.: +43 1417 00 52
schleifen-at@mmm.com
www.3m.com/at/schleifen

Bitte recyceln. Gedruckt in Deutschland. © 3M 2021. Alle Rechte vorbehalten. 3M, Aura, Cubitron, E-A-R, GoggleGear, Hookit, Scotch-Brite, PELTOR und Ultrafit sind Marken der 3M Company. AB34-0166